

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ АО «СЕВЕРНЫЙ РЕЙД»

Виды работ	Характеристика продукции и услуг																				
Токарная обработка металлических и неметаллических материалов на станках с ЦИ, ЧПУ и обрабатывающих центрах с ЧПУ	Детали типа "Тело вращения" по высшему классу точности "Н" Габариты: Ø от 1,5 до 100 мм L от 5 до 250 мм																				
Фрезерная обработка металлических и неметаллических материалов на станках с ЦИ и ЧПУ	Плоские детали с обработкой по контуру и плоскостям, окон и отверстий по высшему классу точности "Н" Габариты: L от 10 до 1500 мм b от 10 до 1500 мм h от 10 до 1500 мм																				
Шлифовальная обработка металлических материалов	Плоские детали с габаритами до 1250x400x400 мм Круглые детали с габаритами до L=1000 мм, d=280 мм																				
Изготовление деталей из листового проката методами гибки, штамповки, вытяжки, зиговки на механических и гидравлических прессах	L до 3000 мм B до 1000 мм																				
Раскрой листовых материалов, изготовление деталей и заготовок на установке гидроабразивной резки	Металлы и неметаллы толщиной до 180 мм с габаритами 3500 x 2800 мм																				
Раскрой листовых материалов, изготовление деталей и заготовок на установке лазерной резки	Металлы толщиной до 2 мм с габаритами 1500 x 3000 мм																				
Изготовление планок с надписями черного и красного цвета на фоне цвета металла «Металлофото»	Детали с габаритами до 250x450 мм																				
Изготовление заготовок на гильотинных ножницах с ЧПУ	Лреза до 3100мм Н до 16 мм																				
Резка круглого, прямоугольного, полосового, трубного и профильного проката на мерные заготовки на ленточнопильном станке	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Угол резки, °</th> <th>Круг, мм</th> <th>Квадрат, мм</th> <th>Прямоугольник, мм</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">90</td> <td style="text-align: center;">800</td> <td style="text-align: center;">800x800</td> <td style="text-align: center;">800x900</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">60</td> <td style="text-align: center;">215</td> <td style="text-align: center;">215x215</td> <td style="text-align: center;">500x215</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">45</td> <td style="text-align: center;">530</td> <td style="text-align: center;">530x530</td> <td style="text-align: center;">530x800</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">-45</td> <td style="text-align: center;">530</td> <td style="text-align: center;">530x530</td> <td style="text-align: center;">530x800</td> </tr> </tbody> </table>	Угол резки, °	Круг, мм	Квадрат, мм	Прямоугольник, мм	90	800	800x800	800x900	60	215	215x215	500x215	45	530	530x530	530x800	-45	530	530x530	530x800
	Угол резки, °	Круг, мм	Квадрат, мм	Прямоугольник, мм																	
	90	800	800x800	800x900																	
	60	215	215x215	500x215																	
	45	530	530x530	530x800																	
-45	530	530x530	530x800																		
Очистка поверхности в абразивоструйной установке напорного типа	Листы и металлоконструкции габаритами до 2000x1500x2000 мм																				
Изготовление деталей на электроэрозионных проволочно-вырезных и координатно-прошивочных станках	Детали с габаритами 750x500x600 мм																				
Глубокая однопереходная штамповка-вытяжка полых деталей из листовых материалов на гидравлическом специализированном прессе с пульсирующим движением прижима с ЧПУ	Высота 190мм, в плане 200мм.																				
Термическая обработка деталей и узлов	Детали и сварные конструкции с габаритами до 1500 мм																				
Контактная точечная сварка стальных и цветных металлоконструкций	Металлоконструкции из проката с толщиной до 6 мм и габаритами до 3000 x3500 мм																				
Ручная дуговая и аргонодуговая сварка металлоконструкций из стали и цветных металлов	Металлоконструкции из листового и профильного проката с толщиной до 30 мм																				
Гальванические покрытия деталей и сборочных узлов	Габариты деталей до 500x200x200 мм																				
Выполнение лакокрасочных покрытий с горячей сушкой	Габариты деталей до 600x800x2000 мм																				
Производство изделий из термопластичных пластмасс	Формирование изделий из термопластов (ПА, ПА СВ, ПС, ПВД, ПНД, ПП, ПММА) на термопластавтоматах с объемом впрыска от 80 до 500 см ³																				
Производство резинотехнических изделий и терморезиновых пластмасс	Изготовление резино-технических изделий и изделий из реактопластов (ДСВ) методом прямого и литьевого прессования на гидравлических прессах с усилием прессования от 63 до 160 т																				

Виды работ	Характеристика продукции и услуг
Выполнение монтажа ЭРЭ на печатных платах, в том числе полуавтоматического поверхностного монтажа. Проверка монтажа и регулировка	Аналого-цифровые преобразователи на микросхемах, усилители, фильтры, запись в программируемые микросхемы
Выполнение внутреннего кабельно-жгутового монтажа радиоаппаратуры/ Выполнение регулировочно-сдаточных работ, шеф-монтажных работ на объектах	Радиоэлектронные приборы, системы и комплексы
Изготовление электроэлементов	Трансформаторы силовые, сигнальные, анодные и др., дроссели, катушки индуктивности на ленточных и тороидальных сердечниках.
Изготовление инструментальных штампов, прессформ, инструмента для обработки металла и неметаллических материалов.	Габариты: L до 1000 мм b до 500 мм h до 500 мм